

Dal progetto all'assemblaggio al vostro fianco in ogni grande sfida.

From design to assembly we will accompany you through every great challenge

CHI SIAMO / 2 ABOUT US

FILOSOFIA / 4 OUR MISSION

VALORI / 5 OUR VALUES

TAGLIO LASER 2D / 6 2D LASER CUTTING

TAGLIO LASER 3D / 8 3D LASER CUTTING

PIEGATURA / 10 BENDING

NDEX

STAMPAGGIO / 12 MOULDING

TORNITURA E FRESATURA / 14
TURNING AND MILLING

SALDATURA / 16 WELDING

ASSEMBLAGGIO / 18 ASSEMBLY

SALA METROLOGICA / 20 METROLOGY ROOM

UFFICIO TECNICO E PROGETTAZIONE / 22 ENGINEERING AND DESIGN DEPARTMENT

CERTIFICAZIONI / 24 CERTIFICATION



Dal progetto all'assemblaggio al vostro fianco in ogni grande sfida.

From design to assembly we will accompany you through every great challenge.

CHISIAMO

EVOLINE nasce nel territorio della Città di Maranello, olimpo dell'automobilismo mondiale, casa delle "rosse" e del mito di Enzo Ferrari.

Terra dove il vento segue il rombo profondo di potenti motori, dove le corse e i collaudi battono l'asfalto della pista di Fiorano da più di quarant'anni.

Da queste parti i fogli di lamiera sono come pagine di metallo in cui le idee di un uomo lasciano impronta concreta di sé dando inizio anche alla storia di EVOLINE.

EVOLINE was founded in the Italian town of Maranello, the cradle of world motor racing, home of the "reds" and the legendary Enzo Ferrari. A land where the wind carries the roar of powerful engines, where the tarmac of Fiorano track has been pounded by the thrust of races and test sessions for over forty years. In this area, the pages testifying to its people's ideas are fashioned in metal sheet, leaving a tangible imprint of its history, including the beginning of EVOLINE.

La storia di Evoline srl ha inizio nel 2011 dalla volontà di tre uomini che hanno creduto fermamente nel loro progetto societario: un progetto che ha nel proprio DNA una storica tradizione territoriale di settant'anni di passione, amore e sensibilità verso le anime di metallo dei motori progettati, costruiti e curati in un'ottica di eccellenza.

Una realtà aziendale di circa 35 dipendenti specializzati nella realizzazione e nell'assemblaggio di componenti destinati alle linee produttive dell'Automotive.

Evoline è garanzia di grandi numeri e standard di qualità eccellenti ottenuti attraverso tecnologie all'avanguardia costantemente aggiornate e capacità artigianali uniche e inimitabili.

The story of Evoline s.r.l. began in 2011, brought about by the three men who believed steadfastly in their plan to form a company, a plan that reflected the company's local heritage and tradition. A plan that embodied seventy years of passion, love, and sensitivity towards the metal lying at the heart of the engines which are designed and built there, with excellence always the primary goal.

A company employing around 35 people, all specially trained in the creation and assembly of components for automotive production lines.

Evoline guarantee's high production capacities and outstanding quality standards, through a combination of state-of-the-art technology and the unique, inimitable skills of craftsmen.

CREARE QUALITÀ ATTRAVERSO PASSIONÈ PER IL MESTIERE E COSTANTE INNOVAZIONE TECNOLOGICA.

Mettiamo al centro le sfide e le esigenze dei nostri clienti producendo componenti affidabili seguiti con assoluta cura in ogni fase della produzione.

La nostra attenzione per questi argomenti è la base della nostra credibilità verso il cliente e del rispetto per i nostri collaboratori.

TO CREATE QUALITY THROUGH PASSION FOR OUR WORK AND CONSTANT TECHNOLOGICAL INNOVATION.

We focus on our customers' challenges and needs to produce reliable components handled with absolute care through every stage of production.

Our dedication to these aspects forms the basis of our credibility before customers and our respect for those who work with us.

VALORI OUR VALUES

QUALITÀ OUALITY

Obiettivo costante di EVOLINE è il mantenimento del massimo livello di qualità in ogni singolo prodotto.

EVOLINE strives constantly to maintain the highest level of quality in every single product.

SODDISFAZIONE DEI CLIENT

Crediamo che elevate qualità e affidabilità, sia dei componenti che del servizio, siano alla base della nostra credibilità. Da questo nasce la nostra attitudine di operare con attenzione e rispetto verso le esigenze del cliente.

We believe that high quality and reliability, of both the parts and the service, are key factors of our reputation.

Our approach to our work, centred on care and attention to the customer's needs, stems from this belief.

FLESSIBILITY FLEXIBILITY

Siamo sempre pronti a nuove sfide, adattando le caratteristiche dell'azienda alle esigenze di mercato attraverso un dialogo diretto con il cliente in un'ottica di servizio e costante soddisfazione.

We are always ready for new challenges, adapting the company's characteristics to meet the ever-changing market needs through direct dialogue with the customer, with the aim of providing quality service and constant satisfaction.

INNOVAZIONE INNOVATION

EVOLINE è dotata di impianti e attrezzature all'avanguardia in continuo aggiornamento. Tecnologie avanzate gestite da operatori qualificati attraverso una costante formazione professionale.

EVOLINE is equipped with pioneering systems and equipment which are continuously upgraded.

This advanced technology is handled by qualified operators whose expertise is quaranteed by continuous skill refreshment

<mark>L'ENERGIA DELLA PASSIONE</mark> ENERGY FUELLED BY PASSION

Diamo ogni giorno il massimo per soddisfare le richieste del cliente con la consapevolezza e l'onore di contribuire concretamente alla nascita di un sogno.

Every day, we do our utmost to satisfy customers' requests, aware and honoured that we are contributing, in a very practical way, to the birth of a dream.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ENVIRONMENT AT HEART

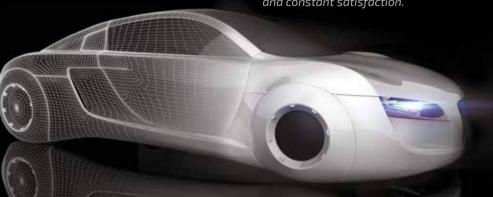
Ciascun processo produttivo viene concepito considerando il minor impatto ambientale possibile.

Every production process is designed with the least environmental impact possible in mind.

RISPETTO DELLE PERSONE RESPECT FOR PEOPLE

Il rispetto tra operai, impiegati, manager e proprietà è l'energia vitale di EVOLINE. Per questo siamo orgogliosi di farne parte.

At Evoline, respect among workers, employees, managers, and owners is the lifeblood of the company. That is why we are proud to be part of this organisation.



FILOSOFIA

TAGLIO LASER 2D 2D LASER CUTTING

Evoline dispone di nuovissima attrezzatura per il taglio laser fibra 2D, con magazzino automatizzato.

Evoline offers the latest 2D fibre laser cutting equipment and an automated warehouse.

Aperture for visible and invisible laser radiatio

QMADA 3

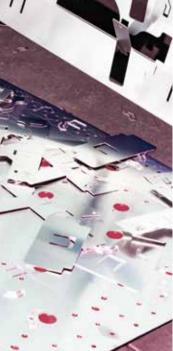
Il taglio laser 2d è il processo principale per la maggior parte dei particolari prodotti: per questo motivo non bisogna mai sottovalutare la sua importanza determinata essenzialmente dalla tecnologia della macchina utilizzata insieme all'esperienza dell'operatore. Il nostro personale altamente qualificato ha a disposizione un **impianto di ultima generazione Amada Ensis 3015 AJ**.

Il formato massimo lavorabile è di 1500x3000 mm, mentre gli spessori di taglio massimi vanno da 5 mm per il rame, fino ai 22 mm per l'acciaio. L'ausilio della torretta automatizzata permette di lavorare in continuo **24h su 24h** e la tecnologia adottata permette di tagliare una vasta gamma di materiali; oltre ad <u>acciaio</u>, <u>acciaio inox</u> e alluminio è possibile tagliare anche ottone, rame e titanio.

2D laser cutting is the main process employed for most of our special products, which means its importance - and in particular the importance of the man/machine combination - should not be underestimated. Our highly qualified staff have, therefore, a cuttingedge AmadaEnsis 3015 AJ system at their disposal.

The maximum workable size is 1500x3000 mm, while the maximum cutting thicknesses range from 5 mm for copper up to 22 mm for steel. The automated turret allows continuous work shifts, **24 hours a day**, and the technology employed allows cutting on a wide range of materials; in addition to steel, stainless steel and aluminium, we can also cut brass, copper, and titanium.





TAGLIO LASER 3D 3D LASER CUTTING

L'azienda è dotata di macchinari laser di ultima generazione per il taglio tridimensionale delle lamiere.

The company is equipped with state-of-the-art machinery for three-dimensional sheet metal cutting.

AND RESIDENCE AND PERSONS ASSESSED.

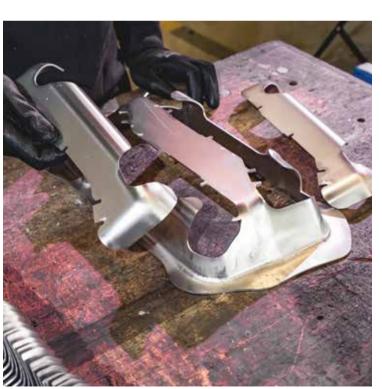
In seguito alla crescente richiesta di particolari aventi forme e profili complessi, Evoline si è dotata anche di un **impianto di taglio laser 3D Trumpcell 7040**, che grazie ai suoi 5 gradi di libertà e rotazione completa della testa di taglio, riesce a soddisfare qualunque richiesta nel rispetto delle tolleranze più strette.

Grazie alla sua interfaccia CAD-CAM 3D è <u>precisissima nel taglio di tubi e di tutti i profilati cavi</u>. Questo impianto multifunzione <u>è anche in grado di effettuare saldature robotizzate</u> sfruttando la precisione di un taglio laser.

Following growing demand for parts with complex shapes and edging, Evoline has also invested in a **Trumpcell 7040 3D laser cutting system**, whose 5-axis cutting and complete rotation of the cutting head can meet any request, however tight the tolerances.

Thanks to its 3D CAD-CAM interface, it offers <u>high cutting precision</u> <u>for pipes and all hollow sections</u>.

This multi-purpose system <u>can also perform robotic welding</u>, with all the precision of a laser cut.





CARLEST STREET, SQUARE

PIEGATURA BENDING Evoline dispone di piegatrici di alta qualità, veloci e in grado di realizzare ogni forma e profondità. Evoline offers high-quality fast-acting bending machines that can produce any shape and depth.

La fase di piena interazione tra macchina e uomo si realizza nella piegatura, grazie alla presenza della nostra macchina **TruBend 7036**, piegatrice elettrica dalle grandi prestazioni.

Siamo in grado di piegare <u>pezzi piccoli e medi fino a una larghezza massima di 1000 mm</u>, con controllo laser durante piegatura sul lembo di piega garantendo in maniera ripetitiva il rispetto delle tolleranze richieste.

Evoline è dotata anche di <u>una piegatrice oleodinamica</u> **Trumpf Truma Bend C60**, con <u>pressione massima di 60 tonnellate</u> avente campo di lavoro massimo di 2000 mm. Questa macchina permette di piegare tutti i profili desiderati in una vasta gamma di materiale e spessori.

Full man - machine interaction is achieved during the bending process, through the use of our **TruBend 7036** machine, <u>a high-performance electric bending machine</u>.

We can bend <u>small and medium-sized workpieces</u>, up to a maximum <u>width of 1000 mm</u>, with laser control along the bend ensuring tolerances are always complied with in repetitive operations.

Evoline is also equipped with a **Trumpf TrumaBend C60** hydraulic bending machine, with a maximum pressure of 60 tonnes and maximum working range of 2000 mm. This machine can bend all kinds of section bars in a wide range of materials and thicknesses.







Evoline può contare su ben **5 presse meccaniche per lo stampaggio** (formatura, imbutitura, tranciatura), mediante potenze che vanno da 50T fino a un massimo di 160T. Queste permettono di produrre in più sequenze staffe sagomate in base alle geometrie richieste dal cliente, specialmente adatte a produzioni su grandi numeri in una condizione di bassi costi, alta ripetibilità ed alta produttività.

Si dispone inoltre di **una pressa idraulica con premi lamiera** <u>da</u> <u>250T</u> per realizzare le lavorazioni più complesse in accordo ad un dettagliato studio dell'ufficio tecnico.

Con una progettazione accurata dello stampo e apposito materiale siamo in grado di realizzare componentistiche che richiedono imbutiture profonde.

Evoline offers an impressive **5 mechanical presses for moulding** (forming, drawing, blanking), with powers ranging from 50T up to a maximum of 160T. These allow the production, in multiple runs, of brackets shaped according to the geometric forms required by the customer, which are especially suitable for production in large numbers at low cost and with high repeatability and high productivity.

There company also offers also a **hydraulic press** with <u>250T</u> **blade tensioner** to carry out the most complex operations following detailed research by our inhouse engineers.

With an accurate mould design and special material, we can produce components that undergo deep drawing.





TORNITURA E FRESATURA

TURNING AND MILLING

Il reparto di fresatura di Evoline vanta di macchinari all'avanguardia veloci, affidabili e precisi.

Evoline's milling department offers cutting-edge machinery that is fast, reliable, and accurate.

Il punto dell'azienda in cui si cimenta la nostra competenza in meccanica di precisione è il reparto di Tornitura e Fresatura. Ogni lavorazione è supportata dal **sistema CAD CAM 2D e 3D** <u>che punta a renderci completi e autonomi</u> a partire dallo studio di progettazione fino alla realizzazione di attrezzature necessarie a favorire le altre fasi produttive e nella gestione di produzioni di complessivi destinati a qualsiasi mercato con un occhio di riguardo al settore Automotive.

Il parco macchine utensili per la fresatura vanta la presenza di un centro di lavorazione Doosan VM6500, un Mazak Nexus 510 CII, un Mazak Nexus 510 C. La scelta di queste macchine è il risultato ultimo di un piano di investimenti orientato alla crescita produttiva in un'ottica di avanguardia, alla base della filosofia di Evoline.

Insieme alle risorse umane, l'inserimento di macchine innovative vuole garantire nel tempo elevate performance con la tecnologia più avanzata, offrire al futuro cliente elevata produttività e valore aggiunto nei grandi volumi produttivi.

The turning and milling department is the part of the company where all our expertise in precision mechanics is really put to the test. Each process is supported by the **2D and 3D CAD CAM system** which helps us to work entirely independently, from design research through to the production of equipment to facilitate other production stages, as well as managing the production of assemblies destined for any market but with special focus on the automotive industry.

The machine tool base for milling includes a **Doosan VM6500** processing station, a **MazakNexus 510 CII**, and a **MazakNexus 510 C**. The choice of equipment is the end result of an investment plan geared towards increasing production through the deployment of advanced technology, in keeping with the Evoline mission.

The aim of introducing innovative machinery alongside valuable human resources is to guarantee high performance through the use of advanced technology, offering the future customer high productivity and added value in large production volumes.





SALDATURA WELDING Il processo speciale di saldatura, in Evo

Il processo speciale di saldatura, in Evoline, è affidato a personale qualificato e certificato da laboratori esterni. Eseguiamo le tre tipologie di saldatura principali TIG, MIG e MAG.

At Evoline, welding processes are assigned to qualified personnel certified by external laboratories.

We carry out the three main types of welding, namely TIG, MIG, and MAG.

Siamo esperti nella saldatura TIG, MIG e MAG. Nello specifico il processo di saldatura a TIG (Tungsten Inert Gas) è un procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile (di tungsteno), sotto protezione di gas inerte, che può essere eseguito con o senza metallo di apporto, particolarmente utile quando sia necessario saldare tra loro particolari di spessore sottile (spessore inferiore ai 3 mm).

Le saldature MIG e MAG sono denominate a filo continuo: vengono così chiamate in quanto caratterizzate da un elettrodo costituito da un filo di materiale di apporto che durante la saldatura esce in continuo dalla torcia, fondendosi insieme al materiale del giunto mentre il gas di apporto può proteggere la fusione (MIG) o essere attivo nel processo migliorandone le caratteristiche (MAG).

Il problema maggiore nella saldatura si verifica con la tendenza a "deformare" i pezzi, ma Evoline riesce a rispettare le tolleranze richieste dai clienti, dotandosi sin dalla progettazione di apposite maschere e definendo le corrette sequenze di saldatura che vengono poi eseguite dal personale qualificato.

We are experts in TIG, MIG, and MAG welding. More specifically, TIG (Tungsten Inert Gas) welding is an arc welding process with an infusible electrode (tungsten), under inert gas protection, which can be carried out with or without filler metal, which is particularly useful when you need to weld together extremely thin parts (less than 3 mm thick).

MIG and MAG welding are known as continuous wire welding because they feature an electrode consisting of a wire (filler material) that is fed out of the torch continuously during welding, merging with the material of the joint while the filler gas can either shield the weld (MIG) or play an active part in the process, improving the characteristics thereof (MAG).

The biggest problem that occurs in welding is the tendency of the workpiece to warp, but Evoline manages to comply with the tolerances specified by its customers by using, from the design stage onwards, special clamping jigs and defining the correct welding sequences, which are then performed by qualified personnel.





ASSEMBLAGGIO

ASSEMBLY

Dalla progettazione, all'assemblaggio dei prodotti finiti. Il cliente entra in Evoline con un'idea ed esce con una realizzazione pronta.

From the design to the assembly of finished products.
The customer come to Evoline with an idea and leaves with a ready-to-use product.

In questa fase, spesso agli stadi finali della produzione, Evoline assembla ai semilavorati prodotti commerciali in base alle normative cui fa riferimento il cliente.

Siamo in grado di assemblare le più svariate tipologie di inserti filettati; perni e dadi a proiezione e a pressione oltre a mollette, tamponi in gomma antivibranti ed altro.

Il monitoraggio costante del processo ci permette di garantire la correttezza delle operazioni e la funzionalità di ciascun particolare finito anche <u>su grandi numeri</u>.

In this stage (often during the final stages of production), Evoline assembles commercial semi-finished products which are compliant with the standards specified by the customer.

We can assemble the most diverse types of threaded inserts: projection welding and pressure-fastening pins and nuts, as well as clips, rubber vibration-damping pads, and much more.

Constant monitoring of the process means we can guarantee the accuracy of the operations and the features of each finished part, even on <u>large runs</u>.





SALA METROLOGICA

METROLOGY ROOM

Per garantire qualità in ogni momento produttivo e sul prodotto finito Evoline dispone di una sala metrologica, in ambiente condizionato, con tecnologie innovative per misurazioni di forma e dimensione.

In order to guarantee quality at every step of the production process and in the finished product, Evoline has a metrology room, housed in a conditioned environment, featuring innovative technology for measuring shape and size.

Qualunque siano la forma e la geometria del particolare richiesto Evoline è in grado di verificarne la corrispondenza direttamente confrontandolo con la matematica del cliente, questo grazie ai suoi due **bracci tastatori della Hexagon**.

Uno è a 6 assi e campo di misura di 2 m, l'altro a 7 assi con campo di misura di 2.5 m e scanner laser. Per controlli dimensionali specifici si utilizzano gli strumenti classici come <u>calibri, micrometri, alesametri,</u> etc. Per controlli su elevati volumi si eseguono apposite maschere di controllo.

Mediante la scansione laser siamo in grado di eseguire il Reverse engineering. Partendo dal prodotto finito siamo in grado di fornire la matematica 3D. Oltre ai processi interni si tiene monitorato anche il lavoro dei fornitori, compresi quelli che si occupano di trattamenti superficiali, effettuando continui controlli sullo spessore del trattamento stesso e sulla sua adesione.

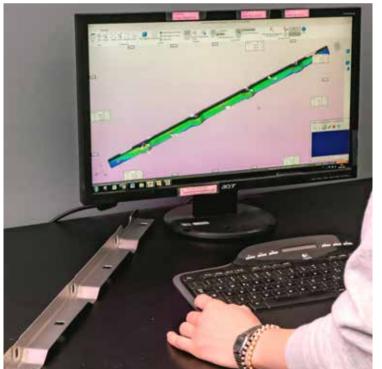
Whatever the shape and geometry of the part requested, using its two **Hexagon measuring arms**, Evoline can compare the part with the customer's calculations to see whether it tallies.

One of the arms is 6-axes model with a 2 m measuring range, the other features 7 axes, a 2.5 m measuring range and a laser scanner. For specific dimensional checks, we use conventional instruments such as gauges, micrometres, bore gauges, etc.

Appropriate test jigs are used for checking large numbers of parts.

We use laser scanning equipment to perform reverse engineering. Starting from the finished product, we can provide 3D mathematics. In addition to internal processes, our suppliers' work is also monitored, including those that handle surface treatments, whose work is constantly checked in terms of the thickness of the treatment and its adhesion.





UFFICIO TECNICO E PROGETTAZIONE

STREET, STREET

TAXABLE PARTIES AND ADDRESS.

ENGINEERING AND DESIGN DEPARTMENT

L'ufficio tecnico rappresenta il punto d'incontro tra idea del cliente e la produzione di serie. Il progetto non viene solo analizzato, ma capito e ottimizzato attraverso un'interfaccia e scambio di dati con il cliente.

The engineering department is where the customer's idea meets mass production. The project is not only examined, it is also understood and optimised through dialogue and exchange of information with the customer.

<u>L'Ufficio Tecnico è lo spirito che anima il progetto</u>: i tecnici esperti in base alle loro competenze e a procedure guidate <u>analizzano ogni singola caratteristica del particolare richiesto</u> confrontandosi con il cliente per gestire in maniera preventiva eventuali criticità.

Grazie all'analisi preventiva e ai CAD di supporto alla progettazione, i tecnici sono in grado di individuare i processi e le attrezzature migliori per la futura produzione.

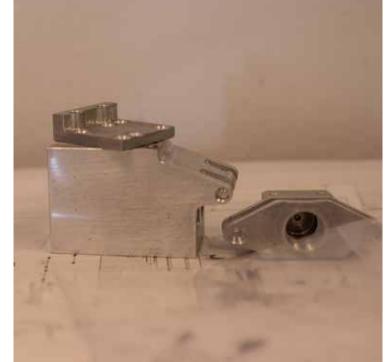
Le parole che contraddistinguono i nostri tecnici sono Competenza e Disponibilità, fondamentali per capire e soddisfare le richieste del cliente.

The engineering department drives the project: using their skills and guided procedures, our skilled engineers <u>analyse every single aspect</u> of the part requested, liaising with the customer to pre-empt and manage any critical issues.

Through prior analysis and the use of CAD technology, the engineers can identify the best possible processes and equipment for future production.

The words best associated with our engineers are 'expertise' and 'willingness', which are both fundamental to understanding and meeting our customers' requirements.





CERTIFICAZIONI

CERTIFICATION

A conferma della qualità dei nostri servizi Evoline ha ottenuto Confirming the quality of our services, Evoline has been awarded la Certificazione di Qualità **UNI EN ISO 9001** ed <u>entro il 2019 ha</u> intenzione di ottenere la certificazione secondo la specifica automotive IATF 16949.

La politica aziendale di **rispetto ambientale** ha portato la ditta ad un impegno attivo e continuo nel tempo, ottenendo così la certificazione ISO 14001.

La certificazione non è semplicemente un traguardo da raggiungere: nella nostra ottica non è un trofeo che rimane in bacheca ma un percorso al rinnovamento continuo. Si tratta di una sfida interna, di una scelta strategica di analisi e miglioramento che ci sprona e ci and improve to spur us on, encouraging us to grow and outdo motiva a crescere e superarci sempre per offrire quel servizio preciso ourselves, to offer that careful, accurate service we are known for. e puntuale che ci contraddistingue.

UNI EN ISO 9001 Quality Certification and by 2019 we intend to obtain certification of compliance with automotive technical specification IATF 16949.

The company's **environmental compliance** policy has led to an active and continuous commitment to the environment and, as a result, ISO 14001 certification.

More than simply a goal to achieve or a trophy to keep on display, certification - for us - is a pathway to continuous improvement. It is an inner challenge, a decision to engage in a process of analysis









Evoline S.r.l.

Via Monte Grappa, 15 41042 - Ubersetto di Fiorano (MO) - Italy

> Tel: +39-0536.844903 Fax: +39-0536.920618

e-mail: info@evoline-srl.com www.evoline-srl.com