



AM Proto

ADDITIVE MANUFACTURING

MARANELLO

stratasys F770

- **Grande volume di stampa:** 1000 x 610 x 610 mm
- **Materiali:**
 - ASA – Avorio
 - ABS-M30 – Nero
- **Stampa con supporto solubile:** possibilità di generare forme cave chiuse o impossibili da raggiungere dopo la stampa
- **Stampa di oggetti di grandi dimensioni:** nessun costo di progettazione per le scomposizioni, nessun costo per assemblaggi post stampa
- **Stampa di lotti di produzione**
- **Grandi stampe a basso costo**



stratasys F770

QUANDO USARLA:

- Prototipi di grandi dimensioni
- Lotti con quantità elevate
- Maschere e staffaggi
- Attrezzature o prototipi economici
- Oggetti con forme cave chiuse o non raggiungibili
- Oggetti dal ciclo di vita breve
- Oggetti e attrezzature per temperature non elevate



stratasys F770

DATI TECNICI:

- Dimensione camera: 1000 x 610 x 610 mm
- Spessori di stampa: 0,178 – 0,254 – 0,330
- Stampa in camera calda
- Materiali disponibili: ABS-M30 Nero, ASA Avorio
- Materiale di supporto solubile: SR 30
- Tolleranze XY +/- 0,254mm. Tolleranza Z +/- 0,200mm



ESEMPI:



stratasys fortus 450mc

- **Stampante 3D di livello industriale**
- **Ottimo volume di stampa:** 406 x 355 x 406 mm
- **Grande versatilità:** ampia scelta di precisione, finitura superficiale, costi e prestazioni
- **Vasta scelta di materiali:**
 - Materiali standard
 - Materiali tecnici
 - Materiali ad alte prestazioni
- **Stampa con supporto solubile:** possibilità di generare forme cave chiuse o impossibili da raggiungere dopo la stampa
- **Stampa di lotti di produzione**
- **Stampa di parti finite e industrializzate**



stratasys fortus 450mc

QUANDO USARLA:

- Prototipi di medie o piccole dimensioni
- Lotti di parti finite, precise o ad alte prestazioni
- Maschere, staffaggi o morsetti
- Attrezzature o prototipi economici
- Attrezzature o prototipi ad alte prestazioni
- Oggetti con forme cave chiuse o non raggiungibili
- Oggetti e attrezzature per temperature elevate
- Mandrini solubili (per realizzare oggetti in materiali compositi)
- Attrezzature o oggetti colorati



stratasys fortus 450mc

DATI TECNICI:

- Dimensione camera: 405 x 355 x 405 mm
- Spessori di stampa: 0,127 - 0,178 – 0,254 – 0,330
- Tolleranza generale +/- 0,127mm
- Stampa in camera calda
- Temperature di estrusione materiale fino a 500°C



stratasys fortus 450mc

MATERIALI DISPONIBILI:

- Materiali standard:
 - ASA
 - ABS-M30, ABS-M30i, ABS-ESD7
- Materiali tecnici:
 - PC, PC-ABS, PC-ISO
 - FDM Nylon 12
- Materiali ad alte prestazioni:
 - ULTEM 9085, ULTEM 1010
 - Antero 800NA, Antero ESD
 - FDM Nylon 12 CF
 - ST-130



stratasys fortus 450mc

ESEMPI:



ABS-M30:

- Materiale versatile ed economico
- Ideale per verifiche di forme
- Ottimo per prototipi funzionali
- Adatto anche per parti di utilizzo finale
- Buone prestazioni per attrezzaggi di produzione
- Buon rapporto resistenza/peso
- Disponibile in 6 colori
- Adatto alla stampa con supporto solubile
- Adatto a tutti gli spessori di stampa

Materiali – ABS-M30i

ABS-M30i:

- Stesse prestazioni e qualità del ABS-M30
- Materiale biocompatibile
- Possibilità di essere sterilizzato
- Utilizzabile nel settore alimentare, farmaceutico e biomedicale
- Conforme allo standard ISO 10993 e USP Classe VI

Materiali – ABS-ESD7

ABS-ESD7:

- Stesse prestazioni e qualità del ABS-M30
- Materiale con proprietà di dissipazione elettrostatica (ESD)
- Adatto a prototipi, staffaggi e dispositivi di supporto per componenti elettronici e altre applicazioni sensibili alle scariche elettrostatiche

ASA:

- Simile al ABS ma resistente ai raggi UV
- Buona resa estetica
- Disponibile in 10 colori
- Adatto alla stampa con supporto solubile
- Adatto a tutti gli spessori di stampa

PC:

- Materiale tecnico stabile e resistente agli urti
- Buona resistenza al calore
- Ottimo mantenimento di forma e dimensione
- Adatto per attrezzaggi di produzione e prototipi funzionali
- Adatto alla stampa con supporto solubile
- Adatto a tutti gli spessori di stampa

Materiali – PC-ISO

PC-ISO:

- Stesse prestazioni e qualità del PC
- Materiale biocompatibile
- Possibilità di essere sterilizzato
- Utilizzabile nel settore alimentare, farmaceutico e biomedicale
- Conforme allo standard ISO 10993 e USP Classe VI

Materiali – PC-ABS

PC-ABS:

- Stesse prestazioni e qualità del PC
- Combina resistenza al calore del PC e resistenza alla flessione del ABS
- Perfetto per realizzazione di prototipi funzionali, attrezzaggi robusti e parti di produzione

Materiali – FDM Nylon 12

FDM Nylon 12:

- Materiale tecnico robusto con buona resistenza all'usura
- Perfetto per applicazioni con chiusure a incastro o con inserimento a pressione
- Adatto a componenti soggetti a vibrazioni
- Adatto alla stampa con supporto solubile
- Adatto a tutti gli spessori di stampa
- Perfetto per prototipi che verranno realizzati in Nylon 12 per stampaggio a iniezione

ULTEM 1010:

- Materiale ad alte prestazioni
- Elevata resistenza termica
- Elevata resistenza chimica
- Basso coefficiente di espansione termica
- Elevato rapporto resistenza/peso
- Ottimo per prototipi o parti di produzione che necessitano di elevate prestazioni meccaniche o che lavorino ad elevate temperature
- Perfetto per la realizzazione di stampi, anche per materiali compositi
- Stampabile con supporto rimovibile (non solubile)

ULTEM 9085:

- Materiale ad alte prestazioni
- Elevata resistenza termica
- Elevata resistenza chimica
- Elevato rapporto resistenza/peso
- Conforme ai requisiti FST per fiamma, fumo e tossicità
- Adatto a prototipi o parti di produzione che necessitano di elevate prestazioni meccaniche o che lavorino ad elevate temperature
- Stampabile con supporto rimovibile (non solubile)

Antero 800NA:

- Materiale ad alte prestazioni, polimero PEEK
- Elevate proprietà meccaniche e fisiche
- Robusto e resistente all'usura
- Elevata resistenza chimica
- Materiale per industria aerospaziale
- Può sostituire alluminio e acciaio in certe applicazioni
- Stampabile con supporto rimovibile (non solubile)

Materiali – Antero ESD

Antero ESD:

- Stesse prestazioni e qualità del Antero 800NA
- Materiale con proprietà di dissipazione elettrostatica (ESD)
- Adatto a prototipi, staffaggi e dispositivi di supporto per componenti elettronici e altre applicazioni sensibili alle scariche elettrostatiche

Materiali – FDM Nylon 12 CF

FDM Nylon 12 CF:

- Materiale ad alte prestazioni con Nylon 12 rinforzato con fibre di carbonio
- Elevata rigidezza
- Elevata resistenza alla trazione
- Può sostituire alluminio e acciaio in certe applicazioni
- Ottimo per prototipi, attrezzature o parti di produzione che necessitano di elevate prestazioni meccaniche
- Adatto alla stampa con supporto solubile

Materiali – ST-130

ST-130:

- Materiale solubile ad alte prestazioni
- Perfetto per la realizzazione di stampi e attrezzature per parti composite cave (tubi, collettori, condotti)
- Stampabile con supporto rimovibile (non solubile)